

Garant**Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1257 8,5
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Hinweis:

Spannutlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	61 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	103 mm

Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D _c	8,5 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	48,3 mm
Inhalt	5 St.
Beschichtung	TiAlSiN
Semi-Standard	ja
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer
USP1	GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB
USP2	5 Stück

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M

Datenblatt

Ti > 850 N/mm ²	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1257 8,5