



HOLEX Pro Inox VHM HPC tóruszmaró DIN 6535 HB kedvezményes csomagban



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1248 6/1,5
GTIN	4045197908766
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

DIN 6527-hez hasonló méretek.

Kitűnő élettartam.

Magas forgácsolási sebességekkel alkalmazható, **max. kb. 1100N/mm² acélokhoz is nagyon alkalmas.**

Mint a 206348 sz.

Műszaki leírás

Vágóél $\varnothing D_c$	6 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Előtolás f_z szélézéshez INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Vágóél rádiusz R_1	1,5 mm
Élhossz L_c	13 mm

Adatlap

Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	19 mm
Nyak $\varnothing D_1$	5,8 mm
Teljes hossz L	57 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz INOX-ban $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
Spirálszög	35 fok
Tartalom	5
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlCrN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f8
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,3 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ másolómarásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
Szártűrés	h6
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	240 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 1400 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	150 m/min	P
TOOLOX 33	feltételesen alkalmas	115 m/min	H

TOOLOX 44	feltételesen alkalmas	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
Uni	feltételesen alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Megfelelő termékek

<https://www.hoffmann-group.com/HU/hu/hom/p/GG1248-6/1,5>