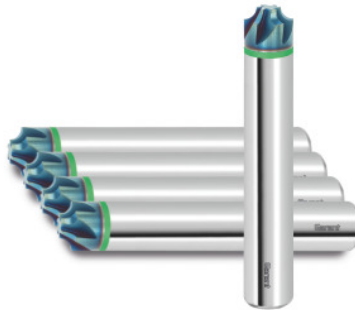


Garant

Paquete económico de fresa de cuarto de círculo de MDI HPC, 5 unidades



Datos de pedido

Número de pedido	GG8023 4
GTIN	4067263087175
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Como n.º 208023.

Ranuras en forma recta, sin distorsión del perfil.

Tolerancia: $r = \pm 0,01$ mm.

Aplicación:

Para redondear y desbarbar **cantos con contornos**.

Contenido:

5 uds.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	16 mm
Fresas de punta esférica	hacia delante
Ø grande D_2	16 mm
Radio r	4 mm
Número de dientes Z	6
Longitud de filo L_c	4 mm

Hoja de datos

Estrategia de arranque de virutas	HPC
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Longitud total L	80 mm
$\varnothing$ pequeño D_3	8 mm
Contenido	5" ud.
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia contorno radio	$\pm 0,01$
Dirección de aproximación	horizontal
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de cuarto de círculo

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	800 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	600 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	400 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	170 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	100 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	M

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG8023-4>