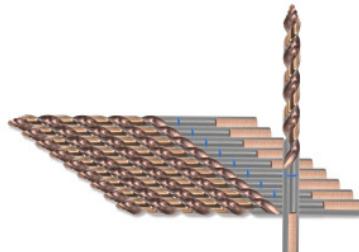


**Garant**

### Punta elicoidale con punta a gradini HSS-E inox (formato convenienza), 1 pezzi



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4009 11,5
GTIN	4067263134039
Classe articolo	GGN

#### Descrizione

##### Esecuzione:

##### Come n. art. 114008.

Smussi nitrurati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**.

Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrile, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

## Scheda tecnica

### Raccomandazioni:

### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Descrizione tecnica

Codolo	Codolo con 3 superfici di serraggio
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	94 mm
Contenuto	10
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Angolo di affilatura	118 grado
Norma	DIN 338
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11,5 mm
Lunghezza complessiva L	142 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	11,5 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	76,8 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	INOX
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N

## Scheda tecnica

Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
GG(G)	idonea	30 m/min	K
CuZn	idonea	50 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		

### Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG4009-11,5>