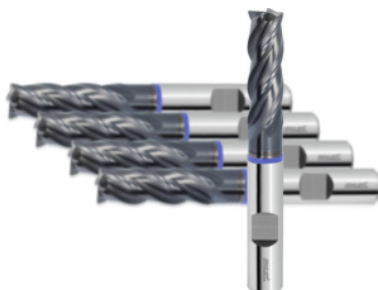


**Výhodné balenie TK fréz HOLEX Pro Inox HPC****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1021 10
GTIN	4045197908605
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Pre **vynikajúcu životnosť nástroja**. Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodný pre ocele do cca 1100 N/mm².

Ako č. 203021.

Technický opis

Ø vôle D ₁	9,7 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Dĺžka britov L _c	30 mm
Ø stopky D _s	10 mm

Technický list

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Počet zubov Z	4
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Celková dĺžka L	80 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H

Technický list

TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M
Uni	podmienene vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1021-10>