



## Vorteilspack VHM-Mini-Fräser, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1264 1,9
GTIN	4045197906939
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB**. Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202264.

### Technische Beschreibung

Schneidenlänge L <sub>c</sub>	4 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Zähnezahl Z	3
Schaftform	HA
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	1,9 mm
Gesamtlänge L	38 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Spiralwinkel	45 Grad

## Datenblatt

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Inhalt	5
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsong	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsong	0,5xD bei Besäumen
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

---

**Passende Produkte**

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1264-1,9>

---