



Pack promotionnel Plaquettes DCMT pour finition, 30 pièces



Données de commande

N° commande	GG2626 070202
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

Description technique

Revêtement	TiCN
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 220 mm/min
Application principale	M
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	1,75 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Rayon d'angle	0,2 mm
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,25 mm
Sommaire	260363 HBT130
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	HM
Code ISO plaquette	DCMT 070202

Fiche technique

Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Quantité	30
Nuance	HBT130
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	MF
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2626 070202