

HOLEX

HOLEX Pro Inox VHM nagy teljesítményű fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, kedvezményes csomagban, 5 darab, Ø DC m7: 10mm



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1286 10
GTIN	4067263106562
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Hatékony furatmegmunkálás kifejezetten **rozsdamentes és saválló acéloknál**. Egyenes fő forgácsolóél **optimalizált vágóél kialakítással** a jobb forgácstörés érdekében. Megnövelt forgácsterek a **kiváló forgácselvezetés** érdekében. Megnövelt kopásállóság a **továbbfejlesztett keményfém alapanyagnak** és a **magas hőmérsékletnek ellenálló bevonatnak** köszönhetően.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Ajánlott Maximális furatmélység L_2	46 mm
Teljes hossz L	103 mm
Tartalom	5
Szár Ø D_s	10 mm
Névleges Ø D_c	10 mm
Tűrés névleges Ø	m7

Szabvány	DIN 6537
Forgácshorony hossza L_c	61 mm
Vágóélek száma Z	2
Előtolás f INOX-ban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ford,
Sorozat	Pro Inox
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	6xD
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6-tal
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	110 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	35 m/min	S
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		

Tartozék

HOLEX Pro Inox VHM nagy teljesítményű fúró hengeres
szárral DIN 6535 HA Ø DC m7 10 mm

122685 10