# Garant

### Vorteilspack VHM-Mini-Fräser, 5 Stück



#### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1264 0,5		
GTIN	4045197905604		
Artikelklasse	GGN		

### Beschreibung

#### Ausführung:

Schaft ähnlich **DIN 6535 HB.** Verbesserte Beschichtung für die universelle Anwendung in Stahl und Guss.

Wie Nr. 202264.

## **Technische Beschreibung**

Schaft	DIN 6535 HA mit h6	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm	
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm	
Gesamtlänge L	38 mm	
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	1,5 mm	
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	0,5 mm	
Zähnezahl Z	3	
Schaftform	HA	
Spiralwinkel	45 Grad	
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm	

## Datenblatt

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Toleranz Nenn-Ø	e8		
Inhalt	5		
Beschichtung	AlCrN		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	N		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Produktart	Eckfräser		

#### **Anwenderdaten**

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	М
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

#### **Passende Produkte**

# Datenblatt

https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG1264-0,5