

**Vorteilspack VCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3837 160402
GTIN	4067263098621
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 160402
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Inhalt	261457 HU7310
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Beschichtung	unbeschichtet
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Stückzahl	50

Datenblatt

Eckenradius	0,2 mm
Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3837 160402