



HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1670 5,5 |
| GTIN | 4045197987150 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

Wie Nr. 122504.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1671.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|---|------------|
| Nenn-Ø D_c | 5,5 mm |
| Gesamtlänge L | 66 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 19,8 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,14 mm/U |
| Norm | DIN 6537 K |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Spannutenlänge L _c | 28 mm |
| Inhalt | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 140 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 160 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 125 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 115 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 95 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 30 m/min | M |
| GG | geeignet | 100 m/min | K |
| GGG | geeignet | 65 m/min | K |

| | |
|--------------|----------|
| Uni | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 5,5

122504 5,5