

**Fordelspakning HM-radiusfræser, 5 stk.****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1125 1
GTIN	4045197735997
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:
Som nr. 207125.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Skær-Ø D_c	1 mm
Antal tænder Z	2
Skærlængde L_c	3 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Samlet længde L	50 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,5 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	320 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/GG1125-1>