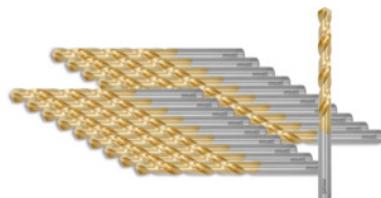




Punta elicoidale HSS N (formato convenienza)



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1365 8,5 |
| GTIN | 4045197910929 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione

Esecuzione:

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2,4 mm.

Nocciolo normale senza conicità.

Affilatura di precisione dei taglienti.

Profilo rettificato:

concentricità radiale elevata e affilatura precisa dei taglienti.

Punte per la produzione in serie.

Come n. art. 114360.**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------|
| Norma | DIN 338 |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Nominale D_c | 8,5 mm |
| Ø Codolo D_s | 8,5 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 75 mm |
| Lunghezza complessiva L | 117 mm |

Scheda tecnica

| | |
|--|-------------------|
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,16 mm/gir, |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Codolo | codolo cilindrico |
| Contenuto | 20 |
| Rivestimento | TiN |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Angolo dell'elica | 35-40 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 56 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 50 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 50 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 37 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 31 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatto | 12 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 6 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 31 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 80 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |

Scheda tecnica

a umido max.

idoneo

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG1365-8,5>