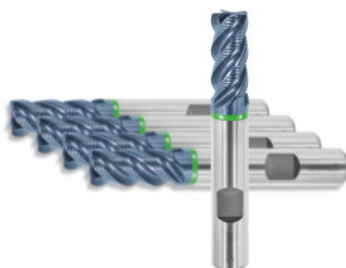


**Opakowanie ekonomiczne, frez zgrubny HPC z VHM HOLEX Pro Steel, 5 sztuk****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG5706 4
GTIN	4062406335496
Klasa artykułu	GGN

Opis**Wykonanie:**

Wymiary zbliżone do DIN 6527. **Zoptymalizowane, specjalne ostrza dzielące wiór do obróbki zgrubnej.** Bardzo **duża wydajność skrawania.**

Jak nr 205706.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	57 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Liczba zębów Z	4
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	4 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

Ø szyjki D_1	3,7 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,028 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm
wysięg L_1 z szyjką	19 mm
długość ostrzy L_c	11 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Zawartość	5
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 6527
profil freza	HR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	135 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M

Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	45 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	120 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Frezy zgrubne VHM HOLEX Pro SteelHPC Ø d11 DC 4 mm	205706 4
--	----------