

Garant**Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 205250 4 |
| GTIN | 4062406122195 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Avantage(s):

Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

Remarque(s):

Type HB: commander avec le **code art. 205251**.

Description technique

| | |
|---|---------------|
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur de coupe L _c | 8 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm |

| | |
|--|---|
| Ø dents D _c | 4 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Avance f _z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,06 mm |
| Arrondi d'angle r _v | 0,1 mm |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Profil de fraise | WR |
| Propriété de l'angle d'hélice | Different |
| Pas des arêtes de coupe | Different |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,4×D pour le dressage |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu. | Adapté | 450 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 380 m/min | N |
| PA 66 | moyennement adaptée | 120 m/min | N |
| PEEK | moyennement adaptée | 100 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |

| | | | |
|------------------------|---------------------|-----------|---|
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air Services | adaptée | | |

Rectification de queue Type HB

129100 HB