



## Vorteilspack GARANT Vap Tap Maschinen Gewindebohrer HSS-E Form C



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1358 M6
GTIN	4069515046442
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

**GARANT Vap Tap Universal Gewindebohrer.** Prozesssicher einsetzbar in einem breiten Materialspektrum. Optimierte Hals- und Nutenlänge für verbesserte Spanevakuierung bei tiefen Gewinden. Leistungsstarker HSS-E Schneidstoff mit erhöhtem Vanadiumanteil für verbesserte Verschleißfestigkeit. Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

**Wie Nummer: 135805.**

#### Hinweis:

Bis ≤ M16 Inhalt 5 Stk. pro Set.

Ab ≥ M18 Inhalt 3 Stk. pro Set.

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	5 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Gewindegröße	M6

## Datenblatt

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	6 mm
Inhalt	5
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gewindetiefe	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Vap Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N

## Datenblatt

Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
<del>nass maximal</del>	<del>geeignet</del>		

### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG1358 M6