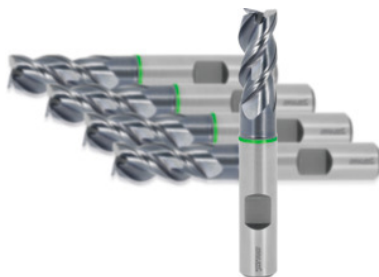


**Výhodné balenie TK hrubovacích fréz HOLEX Pro Steel HPC, 5 kus****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1414 5
GTIN	4045197908162
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Do $1 \times D$ v plnom materiáli pri **najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.

Ako č. 202414.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Ø stopky D_s	6 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov L_c	13 mm
Ø vôle D_1	4,8 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / -0,03
Celková dĺžka L	57 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Počet zubov Z	3
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	17 mm
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M

Technický list

GGG	vhodný	190	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/GG1414-5>