

**Voordeelverpakking HOLEX Pro INOX VHM-torusfrees HPC DIN 6535 HB****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG1248 10/2,0
GTIN	4045197908865
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527.

Voor **uitstekende standtijden**.

Toepasbaar met **hoge snijsnelheden, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm² zeer geschikt.**

Als nr. 206348.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	22 mm
Totale lengte L	72 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,7 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Voeding f _z voor kopieerfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,048 mm
Snijkantradius R ₁	2 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm

Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	35 graden
Inhoud	5
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfreesen
Verspaningsstrategie	HPC
Schachttolerantie	h6
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Geschikte producten

<https://www.hoffmann-group.com/NL/nl/hom/p/GG1248-10/2,0>