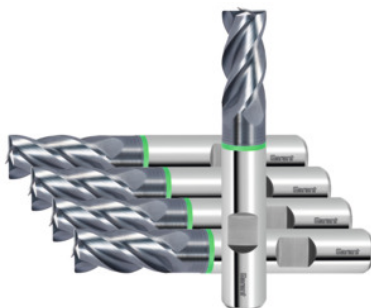


Garant**Cenově výhodné balení – GARANT Steel stopková fréza TK HPC, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1057 4
GTIN	4069515046237
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**.

K použití v nestabilních obráběcích procesech a při obrábění složitých součástí.

Do 1,5×D v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Upozornění:

Jako č. 203057. Nástupce produktu GG1035.

Technický popis

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Počet zubů Z	4
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň

Stopka	DIN 6535 HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,08 mm
Ø břitu D_c	4 mm
Délka břitu L_c	11 mm
Obsah	5"
Celková délka L	57 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M

Technický list

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1057 4