



Výhodné balenie TK vysokovýkonných vrtákov HOLEX Pro Inox s valcovou stopkou DIN 6535 HB, 5 ks



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1286 6,8
GTIN	4067263106449
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Efektívne vrtanie najmä na použitie v **nehrdzavejúcich oceliach a oceliach odolných voči kyselinám**.

Rovné hlavné rezné hrany s **optimalizovaným dizajnom rezných hrán** na zlepšenie lámania triesok. Zväčšené komory pre **vynikajúci odvod triesok**. Zvýšená odolnosť proti opotrebeniu vďaka **vylepšenému karbidovému substrátu a povrchovej úprave odolnej voči vysokej teplote**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Norma	DIN 6537 L
Celková dĺžka L	91 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Menovité -Ø D_c	6,8 mm
Tolerancia menovitého Ø	m7

odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	42,8 mm
Posuv f v INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Obsah	5
Dĺžka napínacích drážok L_c	53 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlTiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	podmienene vhodný	120	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

Príslušenstvo

Výkonný vrták HOLEX Pro Inox VHM s valcovou
stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 6,8

122685 6,8