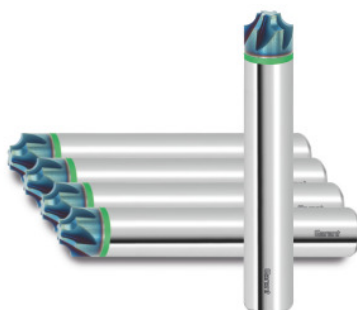


Garant

Fresa a quartuccio in HMI per HPC (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG8023 1
GTIN	4067263092131
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Come n. art. 208023.

Scanalatura dritta, senza distorsione del profilo.

Tolleranza: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Uso:

Per arrotondare e sbavare **bordi**.

Contenuto:

5 pezzi.

Descrizione tecnica

Fresatura a raggio	avanti
Strategia di truciolatura	HPC
Ø Minimo D_3	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Ø Massimo D_2	8 mm
Ø Codolo D_s	8 mm

Scheda tecnica

Raggio r	1 mm
Lunghezza taglienti L _c	1 mm
Numero denti Z	6
Lunghezza complessiva L	70 mm
Contenuto	5" pz.
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza contorno del raggio	±0,01
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio concavo a quarto di cerchio

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	800 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	600 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	400 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	90 m/min	M

Scheda tecnica

INOX > 900 N/mm ²	idonea	80 m/min	M
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/GG8023-1>