

Paquete económico de broca espiral con punta escalonada HSS N, 1 unidades

Datos de pedidoNúmero de pedidoGG4005 6GTIN4067263133568Clase de artículoGGN

Descripción

Ejecución:

Biselados son nitrurados. Especialmente resistente y estable gracias al **diámetro del núcleo reforzado.** Perfiles rectificados, con alta precisión de concentricidad. Rectificado entre puntas preciso. Mango **adicionalmente con 3 planos de apriete** para la aplicación en portabrocas de 3 garras.

Como n.º 114004.

- · Ideal para hacer agujeros precisos en chapas, tubos y perfiles.
- · Inicio de taladrado seguro sin centrado ni centrado previo, también en superficies arqueadas, gracias al innovador rectificado entre puntas.
- · Posibilidad de inicio de taladrado inclinado sin problemas después de que la primera parte de la broca haya penetrado en el material.
- Taladrado con aplicación de fuerza claramente inferior que con brocas HSS DIN338 convencionales, hasta un diámetro de 13 mm directamente en el taladro-atornillador de batería.
- · Fijación precisa estable y segura en el mandril de sujeción de 3 garras.
- · Uso universal en un amplio espectro de materiales, incluyendo plástico, madera y acrílico sin desgarrarse ni fragmentarse.
- · Sin vibración ni enganche de la broca, incluso en material de pared fina.
- · Salida de taladro sin rebabas.
- · Ideal para el taladrado interior de pernos y remaches.

Con geometría de filo de corte especial también para utilizar en aceros inoxidables.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Descripción técnica

Norma DIN 338

Hoja de datos

Ø nominal D _c	6 mm		
Longitud total L	93 mm		
Mango	Mango con tres superficies de apriete		
Contenido	10		
Tolerancia Ø nominal	h8		
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,		
Ángulo de punta	118 grados		
Ø de mango D _s	6 mm		
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	57 mm		
Número de filos Z	2		
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_{\scriptscriptstyle 2}$	48 mm		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Tipo	N		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	22 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	10 m/min	Р
GG(G)	adecuado	25 m/min	К

Hoja de datos

CuZn	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo Productos adecuad	adecuado OS		

https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG4005-6