

Pack promotionnel Fraise carbure monobloc HPC, 5 pièces



Données de commande

N° commande	GG1014 4
GTIN	4045197735577
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Revêtement TiSi spécial.

Comme 203014.

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm	
Ø de détalonnage D₁	3,8 mm	
Queue	DIN 6535 HB avec h6	
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm	
Longueur de coupe L _c	11 mm	
Ø dents D _c	4 mm	
Nombre de dents Z	4	
Tolérance Ø nominal	f8	
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm	
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical	

Fiche technique

Longueur de col L₁ avec détalonnage	17 mm	
Ø queue D _s	6 mm	
Longueur totale L	57 mm	
Angle d'hélice	35 degré	
Sommaire	5	
Revêtement	TiSi	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Propriété de l'angle d'hélice	Différent	
Pas des arêtes de coupe	Différent	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Méthode d'usinage	HPC	
Bague de couleur	bleu	
Type de produit	Fraise à dresser	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	Р
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	Н
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	Н
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M

Fiche technique

Uni	moyennement adaptée	
av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	moyennement adaptée	
à sec	adaptée	
Air #Produits adaptés	adaptée	

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1014-4