



### Paquete económico de disco de corte HOLEX Pro DELGADO



#### Datos de pedido

Número de pedido	GG5357 115/100
GTIN	4067263138495
Clase de artículo	GGN

#### Descripción

##### Ejecución:

Estructura abierta; formación homogénea; rectificado sin olor; tejido de refuerzo de fibra de vidrio para la máxima seguridad de trabajo en el rectificado frío; Ø perforación 22,23 mm. El porcentaje de hierro, azufre y cloro se sitúa por debajo del 0,1 %, por eso es adecuado para el mecanizado de aceros inoxidables (INOX). Para utilizar en amoladoras angulares eléctricas y de aire comprimido.

Versión estrecha para un tronzado rápido y rentable.

- **El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de tronzar se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de tronzado y duración sumamente elevadas.**
- **Los discos de corte delgados (0,8mm / 1,0mm / 1,6mm) son especialmente apropiados para cortes rápidos sin rebabas con un reducido esfuerzo térmico. En lijadoras angulares antiguas, comprobar que la sujeción sea perfecta.**
- **Los discos de corte a partir de 2,0mm de espesor del disco presentan una estabilidad lateral, rigidez y durabilidad mayores.**
- **Formas:Discos de corte rectos (forma 41) o acodados (forma 42).**

##### Aplicación:

Para tronzar en amoladoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte  $V_c$  máxima de 80 m/s.

##### Especificación:

**A60P-BF (como 563575) para INOX.**

## Hoja de datos

### Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar.  
Utilizar los discos de corte de INOX con velocidad de corte reducida.

**¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.**

### Descripción técnica

Anchura del disco de corte	1,6 mm
Ø de muela	115 mm
Especificación	A46Q-BF
Para grosor de material	7,7 - 8 mm
Contenido	100
Forma	41
Descripción de la forma	recta
Velocidad de giro máxima	13300 min <sup>-1</sup>
Ø de perforación	22,23 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	90 grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de corte

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		

## Hoja de datos

Acero < 60 HRC	adecuado
Acero < 67 HRC	adecuado
INOX	adecuado
Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado con restricciones
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
seco	adecuado

### Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG5357-115/100>