

Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1673 10
GTIN	4045197988416
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung. Wie Nr. 122777.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,22 mm/U
Gesamtlänge L	103 mm
Toleranz Nenn-Ø h7	
Nenn-Ø D _c	10 mm
nzahl Schneiden Z 2	
Spannutenlänge L _c	61 mm

Schaft-Ø D₅	10 mm	
Norm	DIN 6537 L	
Inhalt	5	
Serie	Pro Steel	
Beschichtung	TiAlN	
Schneidstoff	VHM	
Ausführung	6×D	
Spitzenwinkel	140 Grad	
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Zerspanungsstrategie	HPC	
Produktart	Spiralbohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	125 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	95 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	65 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
GG	geeignet	100 m/min	K
GGG	geeignet	65 m/min	K
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		



Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA \varnothing DC h7 (mm bzw. Zoll) 10	122776 10
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB