

**Garant**

**Fréza s vysokou rýchlosťou posuvu FeedKing so stopkou Weldon, pre otočné rezné platničky XD..**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 212900 18/2   |
| GTIN             | 4045197607102 |
| Trieda položky   | 210           |

## Popis

### Prevedenie:

**Dynamická** geometria reznej hrany pre najvyššie rýchlosti posuvu. Mimoriadne hladký chod vďaka **samostabilizujúcemu sa lôžku vložky**. **Optimalizovaná geometria** na zníženie reznej sily, a tým aj **zaťaženia hlavného vretena**.

### Výhoda:

Obzvlášť úsporná vďaka **mimoriadne stabilným vymeniteľným doštičkám so 4 reznými hranami**.

### Upozornenie:

Použite momentový skrutkovac GARANT TQ c. **211750 vel. 2,2** s cepelou c. **674252 vel. 9IP**.

## Technický opis

|                                           |                      |
|-------------------------------------------|----------------------|
| Ø D <sub>3</sub>                          | 5 mm                 |
| Ø rezných hrán D <sub>c</sub>             | 18 mm                |
| vhodná otočná rezná platnička             | XD.. 070308          |
| Ø stopky D <sub>s</sub> h6                | 16 mm                |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky | 219810 (9IP; 2,2 Nm) |
| maximálna hĺbka rezu a <sub>p max</sub>   | 0,85 mm              |
| Celková dĺžka L <sub>celk</sub>           | 80 mm                |
| Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>             | 30 mm                |

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| Počet rezných hrán Z                             | 2                  |
| Vnútorne chladenie                               | áno                |
| Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\max}$ | 34 mm              |
| Vŕtacie cirkulárové frézy $\varnothing D_{\min}$ | 23 mm              |
| Uhol rampy $\alpha_{\max}$                       | 4,29 Stupeň        |
| Dĺžka rampy L pre $\alpha_{\max}$                | 4 mm               |
| Vŕtacie cirkulárové frézy $a_p$                  | 0,85 mm            |
| Séria                                            | FeedKing           |
| Uhol nastavenia k                                | 10 Stupeň          |
| Prevedenie stopky                                | stopka Weldon      |
| Použitie frézy                                   | Cirkulárna fréza   |
| Použitie frézy                                   | Ramping            |
| Použitie frézy                                   | Kruhové frézovanie |
| Členenie britov                                  | nerovnaké          |
| Stratégia obrábania                              | HPC                |
| Výmena nástrojov                                 | PowerCard          |
| Druh produktu                                    | Kopírovacia fréza  |

## Príslušenstvo

|                                                                         |            |
|-------------------------------------------------------------------------|------------|
| Momentový skrutkovač, pevne nastavený nastavený<br>uťahovací moment 2,2 | 211750 2,2 |
| Súprava skrutiek pre vymeniteľné doštičky 10-dielne                     | 219810     |
| Bit Precision pre Torx Plus®, 1/4 palca E 6,3 Profil Torx Plus®<br>9IP  | 674252 9IP |