



Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP..



Bestelldaten

Bestellnummer	215570 40/6
GTIN	4045197673022
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Ø D ₁ h6	17 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..

Datenblatt

$\emptyset D_2$	28,7 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Schneiden- $\emptyset D_c$	40 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\max}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1,8 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\min}$	77 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,5 Grad
Rampinglänge L für α_{\max}	34,5 mm
Serie	Softcut®
$\emptyset D_3$	37 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräserverwendung	Eckfräsen
Fräserverwendung	Zirkularfräsen
Fräserverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215570-40/6>