



## Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP..



### Bestelldaten

Bestellnummer	215570 40/6
GTIN	4045197673022
Artikelklasse	210

### Beschreibung

#### Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

#### Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

#### Ersatzteil:

Wendep Plattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

#### Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	40 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..

Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	78 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	1,8 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	77 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	0,5 Grad
Ramplinglänge L für α <sub>max</sub>	34,5 mm
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	37 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/215570-40/6>