HOLEX

Fraise à chanfreiner de précision HOLEX Pro Steel avec pas différentiel 90°, TiAlN, ⌀ ext. Dc: 4,3mm

Données de commande

N° commande	150182 4,3
GTIN	4062406523671
Classe d'article	12M

Description

Exécution:
Toutes les fraises ont 3 dents,dépouille radiale.
Les goujures sont rectifiées.
HOLEX Pro Steel:
- **Résultats d'usinage précis en utilisation manuelle et mécanique.**
- **Fonctionnement sans vibrations grâce au pas différentiel extrême des arêtes pour des surfaces esthétiques.**
- **Durées de vie d'outil optimales grâce au revêtement hautes performances TiALN.**
- **Grande sécurité de processus grâce à l'évacuation des copeaux optimisée.**
- **Rapport qualité/prix intéressant.**

Utilisation:
Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de chanfreinages à 90° sans facettes.

Description technique

Avance f dans l'acier < 500 N/mm^2	0,07 mm/tr
⌀ queue D_s	4 mm

∅ ext.	4,3 mm
Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Tolérance de queue	h9
Longueur totale L	40 mm
Nombre de dents Z	3
∅ fraise min., pour alésages à partir de	1,3 mm
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Série	Pro Steel
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 750 N/mm²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adaptée	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	moyennement adaptée	12 m/min	S

Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		