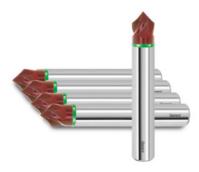
## Garant

## Pack promotionnel Fraise à ébavurer carbure monobloc 90° hélicoïdales



### Données de commande

N° commande	GG8156 6M
GTIN	4067263091196
Classe d'article	GGN

## Description

#### **Exécution:**

### Comme 208156.

Fraise à ébavurer pour une **utilisation universelle** dans la quasi-totalité des matériaux. Le nouveau revêtement permet d'éviter efficacement les arêtes rapportées, même dans l'aluminium ou l'INOX.

Tolérance: Dim. S = +/-0.2 mm.

Angle de pointe =  $\pm$  5 minutes d'angle.

**Excellentes qualités d'état de surface** grâce à l'**angle d'hélice** de 35°. Fraise à ébavurer extralongue pour d'excellents résultats d'ébavurage sur des contours particulièrement difficiles d'accès. Outils sans pointe.

#### **Utilisation:**

Parfaitement adaptées au **chanfreinage** et à **l'ébavurage** d'arêtes de pièces ainsi qu'aux **travaux de détourage**.

## **Description technique**

Nombre de dents Z	4
Sommaire	5
Ø min. D <sub>3</sub>	3 mm

# Fiche technique

Chanfreinage	45 degré	
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Queue	DIN 6535 HA avec h6	
Avance f <sub>z</sub> dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm	
Ø dents D <sub>c</sub>	6 mm	
Ø max. D <sub>2</sub>	6 mm	
Dim. S	2,1 mm	
Longueur totale L	100 mm	
Revêtement	TiSiN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	Norme usine	
Туре	N	
Tolérance Ø nominal	h6	
Angle d'hélice	35 degré	
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical	
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré	
Arrosage interne	non	
Tolérance de queue	h6	
Bague de couleur	Vert	
Type de produit	Ebavureurs	

## Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	300 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	220 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	Р

# Fiche technique

Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	65 m/min	Р
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	35 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	100 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
<del>Air</del> #Produits adaptés	moyennement adaptée		

https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG8156-6M