Re-Bo

Lama per seghe circolari fine, ⌀ × Spessore: 315X3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	177000 315X3
GTIN	4045197244970
Classe articolo	17B

Descrizione

Esecuzione:
Prodotto tedesco di prima qualità. Dentatura di precisione e superfici laterali rettificate con grande precisione. Significativo aumento della durata e protezione contro l'incollamento del materiale grazie alla **superficie nitrurata.**
Uso:
Su macchine a bassa velocità (ca. 50 giri/min.).
Passo dentatura t: (forma dei denti).
- **4 mm (BW) – per profilati e tubi con spessori di 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – per profilati, tubi e materiale pieno medi da 1,5 – 20 mm di spessore parete / sezione.**
- **7 / 8 mm (HZ) – per profilati e materiale pieno a forte spessore fino a circa 50 mm di spessore parete / sezione.**
- **10 – 16 mm (HZ) – per sezioni e materiale pieno extra forte oltre i 50 mm.**

Nota:
- **Per gli acciai inossidabili (per es. V2A), è fondamentale mantenere la correttezza nella velocità di taglio e nella lubrificazione (vedi le indicazioni riportate nel manuale di truciolatura n. art. 110020).**

· **Le tolleranze ammesse dalla norma DIN 1840 per gli errori di concentricità ed eccentricità vengono ampiamente rispettate, in parte con valori inferiori fino al 50 %.**

Descrizione tecnica

Passo t	6 mm
∅ Foro	40 mm
Spessore	3 mm
∅	315 mm
Per seghe delle seguenti marche	Eisele
Numero denti Z	160
∅ Foro di trascinamento	8; 12 mm
Numero di fori di trascinamento	2; 4
Interasse fori di trascinamento	55; 64 mm
Materiale da taglio	HSS
adatto per materiale	metallo
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Lama per seghe circolari

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	800 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	600 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	limitatamente adatto	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	limitatamente adatto	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	limitatamente adatto	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	limitatamente adatto	15 m/min	S

GG(G)	idoneo	27 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	400 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		