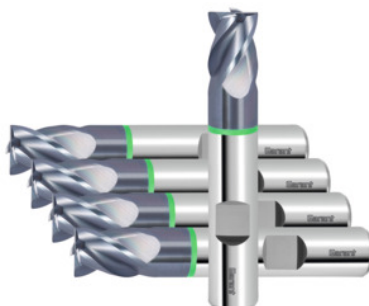


Garant**Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1053 3
GTIN	4069515046138
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi.

Fino a $1 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Per la massima profondità di lavorazione possibile attenersi al rapporto dimensione L_c (lunghezza tagliente) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ tagliente)!

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203053. Prodotto successivo al GG1034.

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,06 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	f8
Contenuto	5"
$\varnothing$ Codolo D_s	6 mm

Scheda tecnica

Lunghezza taglienti L_c	6 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliente D_c	3 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,025 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo dell'elica	38 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1053 3