# Garant

## Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



# Bestelldaten Bestellnummer GG2948 120412 GTIN 4067263094685 Artikelklasse GGN

## **Technische Beschreibung**

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schnitttiefe a <sub>p max</sub>	4.25 mm
Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe a <sub>p min</sub>	0,55 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Inhalt	251226 HB7130-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Stückzahl	50
Schnitttiefe a <sub>p</sub>	0,5 - 4 mm

## Datenblatt

Eckenradius	1,2 mm
Beschichtung	beschichtet
Schneidstoff	НМ
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

### **Passende Produkte**

No Shop URL available for: GG2948 120412