



Fresa de avance elevado FeedKing con rosca, para plaquitas de corte reversibles XD..



Datos de pedido

Número de pedido	212905 18/2
GTIN	4045197607126
Clase de artículo	210

Descripción

Ejecución:

Geometría de corte con efecto dinámico, para valores de avance máximos. Suavidad de marcha extraordinariamente elevada gracias a la **base autoestabilizante de las plaquitas**. La **geometría optimizada** reduce la fuerza de corte, gracias a lo cual **disminuye la carga del husillo principal**.

Ventaja:

Especialmente económica gracias a las plaquitas **de 4 filos especialmente estables**.

Nota:

Si se utilizan prolongaciones, trabajar siempre con refrigeración interior. Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 2,2** con varilla n.º **674252 tam. 9IP**.

Descripción técnica

$\varnothing D_2$	17 mm
Rosca de alojamiento M	M10
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	0,85 mm
Longitud total L_{tot}	30 mm
$\varnothing D_3$	5 mm
Plaquita de corte adecuada	XD.. 070308

Juego tornillo para plaquita reversible	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø de corte D _c	18 mm
Número de filos Z	2
Refrigeración interior	sí
Longitud de rampa L para α _{máx.}	4 mm
Fresado circular de taladro Ø D _{mín.}	23 mm
Fresado circular de taladro a _p	0,85 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	4,29 grados
Fresado circular de taladro Ø D _{máx.}	34 mm
Serie	FeedKing
Forma del mango	con rosca
Empleo de fresa	Plunging
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresa copiadora (RD..10)

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/212905-18/2>