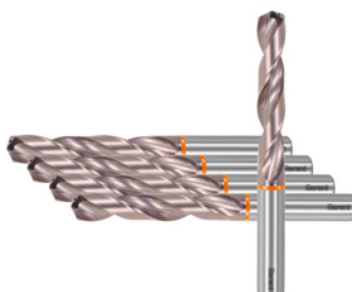


**Garant****Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, 5 unidad****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1254 13,8   |
| GTIN              | 4067263106562 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Máxima universalidad y rentabilidad** en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas. **Como el número: 122700.**

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1257.

La forma HB solo está disponible a partir de  $\geq 3$  mm.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Artículos con precios entre paréntesis: Plazo de entrega distinto y cantidad de pedido mínima de 3 piezas.

**Descripción técnica**

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Tolerancia $\varnothing$ nominal | h7     |
| Longitud total L                 | 124 mm |

## Hoja de datos

|                                                     |                    |
|-----------------------------------------------------|--------------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 77 mm              |
| Norma                                               | DIN 6537 L         |
| Contenido                                           | 5"                 |
| Avance $f$ en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$         | 0,26 mm/rev,       |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 56,3 mm            |
| $\varnothing$ nominal $D_c$                         | 13,8 mm            |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                        | 14 mm              |
| Número de filos $Z$                                 | 2                  |
| Recubrimiento                                       | TiAlSiN            |
| Material de corte                                   | MDI                |
| Ejecución                                           | 6×D                |
| Ángulo de punta                                     | 140 grados         |
| Mango                                               | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                              | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                   | HPC                |
| Semiestándar                                        | sí                 |
| anillo de color                                     | naranja            |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral      |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 190 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 200 m/min | N          |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 160 m/min | P          |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 150 m/min | P          |
| Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$          | adecuado                   | 140 m/min | P          |
| Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 110 m/min | P          |
| Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$         | adecuado                   | 90 m/min  | P          |

|                              |                            |           |   |
|------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 80 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 40 m/min  | S |
| GG(G)                        | adecuado                   | 130 m/min | K |
| Uni                          | adecuado                   |           |   |
| húmedo máximo                | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo                | adecuado                   |           |   |
| Aire                         | adecuado con restricciones |           |   |

**Productos adecuados**

No Shop URL available for: GG1254 13,8