

Garant**Fraise grande avance FeedKing avec alésage, pour plaquettes XD..****Données de commande**

N° commande	212910 50/4
GTIN	4045197320995
Classe d'article	210

Description**Exécution:**

Géométrie de coupe **dynamique** pour des valeurs d'avance maximales. Très faibles vibrations grâce au **logement de plaquette autostabilisant**. **Géométrie optimisée** pour un effort de coupe réduit, ce qui **réduit la charge de la broche principale**.

Avantage(s):

Particulièrement économiques grâce aux plaquettes **à 4 arêtes extrêmement robustes**.

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,7** avec l'embout **674252 réf. 20IP**.

Description technique

Ø dents D _c	50 mm
Ø D ₃	29 mm
Longueur totale L _{tot}	40 mm
Plaquette adaptée	XD.. 120408

Jeu de vis pour plaquettes	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1,8 mm
Ø fixation	22 mm
Nombre de dents Z	4
Arrosage interne	oui
Perçage par interpolation Ø D_{min}	79 mm
Perçage par interpolation Ø D_{max}	98 mm
Perçage par interpolation a_p	1,85 mm
Longueur de plongée oblique L pour α_{max}	28,5 mm
Angle de plongée oblique α_{max}	0,6 degré
Série	FeedKing
Angle d'attaque κ	12 degré
Fz Helix	0,7
Type de queue	avec alésage
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Pas des arêtes de coupe	différent
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/212910-50/4>