

Garant**Opakowanie ekonomiczne, wiertła krótkie HSS-E z powłoką TiAlN, 10 szt.**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG1115 2,4
GTIN	4069515044233
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Precyzyjne otwory dzięki **wysokiej precyzji ruchu obrotowego i specjalnemu profilowi rowków wiórowych.**

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

Jak nr 113265.

Zalety:

Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD) na obrabiarkach NC i automatach.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Ø nom. D_c	2,4 mm
Długość rowków wiórowych L_c	14 mm
Norma	DIN 1897
długość całkowita L	43 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2

Karta danych

chwyt	chwyt walcowy
Ø chwytu D_s	2,4 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	10,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Zawartość	10
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	75 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	65 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	60 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	16 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	40 m/min	K
CuZn	nadaje się	50 m/min	N
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się
Odpowiednie produkty	
No Shop URL available for: GG1115 2,4	