



## Paquete económico de broca espiral con recubrimiento TiAIN HSS-E, 10 unidad

### Datos de pedido

Número de pedido	GG1117 5,3
GTIN	4069515043755
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Broca de alto rendimiento para prestaciones excelentes. Perforaciones precisas gracias al agujadizo en cruz optimizado y afilado en 4 caras. Mediante el perfil de ranura para virutas especial se consigue una reducción notable de las fuerzas de corte.

#### Como n.º 114580.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

### Descripción técnica

Ø de mango $D_s$	5,3 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	44,1 mm
Número de filos $Z$	2
Ángulo de punta	118 grados
Norma	DIN 338
Avance $f$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	52 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total $L$	86 mm
Ø nominal $D_c$	5,3 mm
Contenido	10

## Hoja de datos

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Ángulo de hélice	35 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	50 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

## Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1117 5,3