



Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3964 150604
GTIN	4067263094371
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3.75 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 mm/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Inhalt	250783 HBT130
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Hauptanwendung	M
Beschichtung	TiCN

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Stückzahl	30
Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	MM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3964 150604