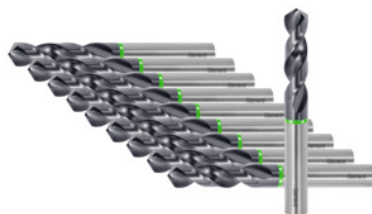


Garant**Cenově výhodné balení – krátké vrtáky potahované TiAlN HSS-E, 10 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1115 6,5
GTIN	4069515044516
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.

S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Jako č. 113265.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Vrcholový úhel	118 stupeň
Norma	DIN 1897
Stopka	válcová stopka
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D _s	6,5 mm
Obsah	10

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	21,3 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	6,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	31 mm
Celková délka L	70 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	65 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	60 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	50 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	40 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	35 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	16 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	8 m/min	S
GG(G)	vhodný	40 m/min	K
CuZn	vhodný	50 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

Vhodné produkty

No Shop URL available for: GG1115 6,5
