



Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Steel z tvrdokovu se stopkou Weldon DIN 6535 HB, 5 kusů, Ø DC h7: 9mm



Údaje o objednávkce

Artikové číslo	GG1669 9
GTIN	4045197986849
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122502.

Doporučení:

Maximální hloubka vrtání:

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

Technický popis

Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Ø stopky D _s	10 mm
Délka drážky pro třísky L _c	47 mm
Jmenovitý Ø D _c	9 mm

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Celková délka L	89 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h7
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 9

122501 9

Broušení stopky Typ HB

129100 HB