

**Garant**

### foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA 180°, TiAIN, Ø DC m7: 9,3mm



#### Données de commande

N° commande	122506 9,3
GTIN	4045197744357
Classe d'article	11E

#### Description

##### Exécution:

Affûtage spécial pour la réalisation d'**alésages avec fond de 180°**. Forces radiales réduites, même lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 45°. Géométrie des goujures pour une évacuation optimale des copeaux. Avec 4 listels pour stabilisation du foret dans l'alésage.

##### Avantage(s):

L'**angle de pointe de 180°** permet le perçage et le lamage en une seule passe.

##### Recommandation(s):

Pour une utilisation sûre des forets en carbure monobloc 180°, il est indispensable, au choix:

- **lors du pré-perçage sur des surfaces planes: de réaliser un alésage pilote 1xD à l'aide du foret pilote 122736.**
- **Lors du pré-perçage de surfaces inclinées jusqu'à 15°: de réduire l'avance f à 50 %, jusqu'à 30°: de réduire l'avance f à 40 % et jusqu'à max. 45°: de réduire l'avance f à 25 % des valeurs indiquées. Après le pré-perçage, la valeur d'avance normale peut être utilisée.**

##### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122506 + 129100HB**.

Type **HE**: commander avec **122506 + 129100HE**.

Forets en carbure monobloc 180° pour l'usinage de l'aluminium disponibles sur demande.

**Ne convient pas** pour la réalisation de chanfreins pour les vis à tête cylindrique suivant DIN974-1.

#### Description technique

Longueur des goujures $L_c$	47 mm
-----------------------------	-------

## Fiche technique

Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,3 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance de queue	h6
Tolérance Ø nominal	m7
Longueur totale L	89 mm
Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	33,1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	3xD
Angle de pointe	180 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Application de perçage	Pré-perçage en oblique sous condition
Application de perçage	Convexe sous condition
Application de perçage	Perçage transversal sous condition
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Foret pilote nécessaire	Oui, foret pilote
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P

## Fiche technique

Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	45 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/122506-9,3>