



Pack promotionnel Forets carbure monobloc HOLEX Pro Steel, Weldon DIN 6535 HB, 5 pièces, Ø DC h7: 11mm



Données de commande

N° commande	GG1673 11
GTIN	4045197988447
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité du processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Comme 122777.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.

Description technique

Norme	DIN 6537
Longueur totale L	118 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,22 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7

\emptyset nom. D_c	11 mm
Longueur des goujures L_c	71 mm
\emptyset queue D_s	12 mm
Contenu	5
Série	Pro Steel
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	30 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	65 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.

adaptée

Accessoires

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA Ø DC h7 (mm/pouces) 11

122776 11

Rectification de queue Type HB

129100 HB