

Garant

Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AO..



Bestelldaten

Bestellnummer	215411 80/10
GTIN	4069515038966
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen in großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen sowie in rost- und säurefesten Stählen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,5** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	80 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219799 10 (8IP; 1,5Nm)
passende Wendeschneidplatte	AO.T1104
Serie	Softcut®

Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	10
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser