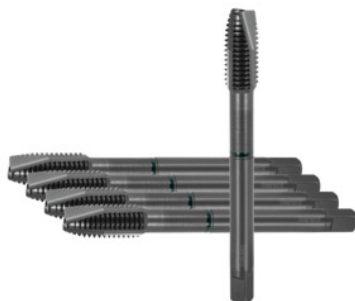


Garant**Pack promotionnel GARANT Vap Tap Taraud machine HSS-E****Données de commande**

N° commande	GG1326 M2,2
GTIN	4069515046428
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Taraud machine universel GARANT Vap Tap. Utilisable **en toute sécurité** dans un **large éventail de matériaux**. **Longueur de col et de goujure** optimisée pour une **meilleure évacuation des copeaux** dans les filetages **profonds**. **Nuance de coupe HSS-E** performante avec teneur en vanadium accrue pour une meilleure **résistance à l'usure**. **Surface vaporisée** pour faciliter l'évacuation du copeau.

Identique au code art.: 132642.

Remarque(s):

Jusqu'à $\leq M16$: 5 pièces par jeu.

A partir de $\geq M18$: 3 pièces par jeu.

Description technique

Ø perçage	1,75 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,45 mm
Ø queue D _s	2,8 mm

Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Nombre de goujures	2
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Carré corps □	2,1 mm
Profondeur de filetage	6,6 mm
Sommaire	5
Filetage Ø	2,2 mm
Longueur totale L	45 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2,2
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Série	Vap Tap
Type de produit	Tarauds

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	18 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P

Fiche technique

Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1326 M2,2