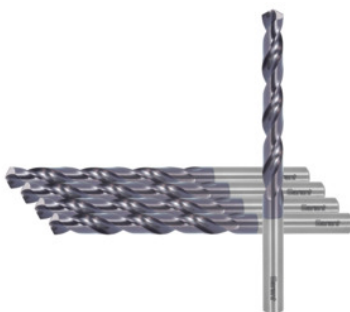


**Garant****Cenově výhodné balení –TK spirálový vrták, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1252 3,4
GTIN	4067263106562
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Shodný jmenovitý průměr a průměr stopky.

Povlak TiAlN pro ještě větší výkon.

Podobné DIN 338.

**Jako číslo: 122251.**

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	3,4 mm
Obsah	5"
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	33,9 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	3,4 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	39 mm
Posuv $f$ v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/ot,

Tolerance stopky	h7
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 338
Celková délka L	70 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Typ	N
Vrcholový úhel	118 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	válcová stopka s h7
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K

## Technický list

CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
<del>suché</del>	<del>omezené použití</del>		

### **Vhodné produkty**

No Shop URL available for: GG1252 3,4