

Garant

Vorteilspack DCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3818 11T302
GTIN	4067263098102
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	N
Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p\max}$	2,75 mm
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T302
Schnitttiefe a_p min	0,15 mm
Inhalt	260458 HB7310
Toleranz	G
Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3818 11T302