

**Cenově výhodné balení – fréza HOLEX Pro Inox HPC, tvrdokov, 5 ks****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1013 6
GTIN	4045197908353
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Pro **vynikající životnost.**

Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i na oceli do cca 1100 N/mm².

Jako č. 203013.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	54 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,03 mm
Délka břitu L_c	10 mm

Technický list

Ø břitu D_c	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Série	Pro Inox
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M

Technický list

Uni	omezené použití
mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suchý	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1013-6>