

**Vorteilspack CNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2911 160612
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Stückzahl	50
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Toleranz	M
Beschichtung	beschichtet
Schnitttiefe $a_{p \max}$	5.5 mm
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Inhalt	250170 HB7140-2
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2911 160612