



Pack promotionnel Taraud machine Type C



Données de commande

N° commande	GG1855 M10
GTIN	4045197735126
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:**Type C** (entrée sur 2 – 3 filets).**Comme 135855.**

Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Ø queue D _s	10 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Ø perçage	8,5 mm
Carré corps □	8 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 371
Longueur totale L	100 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Sommaire	10

Fiche technique

Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	11 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	12 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	4 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1855-M10>