

Garant

Výhodné balenie TK vrták GARANT Uni Hero s valcovou stopkou DIN 6535 HA, 5 ks



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1254 10
GTIN	4067263106562
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Maximálna univerzálnosť a hospodárnosť v jednom nástroji. **Robustné vyhotovenie nástrojov** a **konvexno-konkávne zakrivené vyhotovenie reznej hrany** pre optimálnu stabilitu nástroja a lámanie triesok v širokom spektre materiálov. **Špeciálna geometria priestoru na štiepky** a **leštené priestory na triesky** pre ideálny odvod triesok a maximálnu bezpečnosť procesu. **Mimoriadne hladká vysoko účinná povrchová úprava TiAlSiN** pre efektívne zníženie opotrebenia a vytváranie vrstiev.

Ako číslo: 122700.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1257.

Tvar HB je k dispozícii len od ≥ 3 mm.

Upozornenie:

Dĺžka drážky na odvod triesok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Položky s cenami v zátvorkách: Rôzna dodacia lehota a minimálne objednávacie množstvo 3 kusov.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	61 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7

Technický list

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,22 mm/ot,
Ø stopky D _s	10 mm
Norma	DIN 6537 L
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	103 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l ₂	46 mm
Obsah	5"
Menovité -Ø D _c	10 mm
Povrchová úprava	TiAlSiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	oranžová
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M

Technický list

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Vhodné výrobky

No Shop URL available for: GG1254 10